

pH-Fix 3,6 – 6,1

Teststreifen zur Bestimmung des pH-Wertes im Bereich pH 3,6 – 6,1



Gebrauchsanweisung beachten

REF 92130

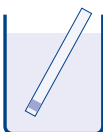
Inhalt:

100 Teststreifen

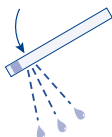
1 Vergleichsskala pH 3,6 – 6,1

Gebrauchsanweisung:

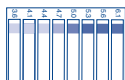
1. Teststreifen in die Probeflüssigkeit mit dem Testfeld für 1 s eintauchen.
2. Überschüssige Flüssigkeit abschütteln.
3. Mit der Farbskala vergleichen. Entsprechenden Wert ablesen.



1



2



3

Bemerkung:

Bei ungenügender Pufferung Teststreifen bis zur Farbkonstanz in der Prüfflüssigkeit belassen.

Lagerbedingungen:

Teststreifen vor Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dose kühl und trocken aufbewahren (Lagertemperatur 4 – 30 °C).

Entsorgung:

Die gebrauchten Teststreifen können dem Hausmüll zugeführt werden.



Gebrauchsanweisung beachten

REF

Artikelnummer



Hersteller



MACHEREY-NAGEL GmbH & Co. KG · Valenciennner Str. 11 · 52355 Düren · Deutschland
Tel.: + 49 24 21 969-0 · info@mn-net.com · www.mn-net.com

Schweiz: MACHEREY-NAGEL AG · Hirsackerstr. 7 · 4702 Oensingen · Schweiz
Tel.: 062 388 55 00 · sales-ch@mn-net.com

pH-Fix 3.6 – 6.1

Test strips for measuring the pH values
in the range of pH 3.6 – 6.1



Please refer to instructions for use

REF 92130

Pack content:

100 test strips

1 reference color scale pH 3.6 – 6.1

Instruction:

1. Dip the test strip with all its fields into the sample solution for 1 sec.
2. Shake off excess liquid.
3. Compare the colors with the color chart and read off the pH value which matches closest.

**Remark:**

In weakly buffered solutions, keep the test strip immersed for a longer period of time until color consistency of all test fields.

Storage:

Avoid exposing the strips to sunlight and/or moisture. Keep container cool and dry (store between 4 – 30 °C).

Disposal:

Used test strips may be disposed of as domestic waste.



Please read instructions for use!



Item number



Manufacturer

