

pH-Fix 1,7–3,8

Teststreifen zur Bestimmung des pH-Wertes im Bereich pH 1,7–3,8



Gebrauchsanweisung beachten

REF 92190

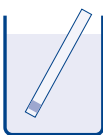
Inhalt:

100 Teststreifen

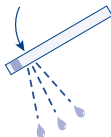
1 Vergleichsskala pH 1,7–3,8

Gebrauchsanweisung:

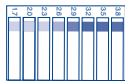
1. Teststreifen in die Probeflüssigkeit mit allen Testfeldern für 1 s eintauchen.
2. Überschüssige Flüssigkeit abschütteln.
3. Mit der Farbskala vergleichen. Entsprechenden Wert ablesen.



1



2



3

Bemerkung:

Bei ungenügender Pufferung Teststreifen bis zur Farbkonstanz in der Prüfflüssigkeit belassen.

Lagerbedingungen:

Teststreifen vor Sonnenlicht und Feuchtigkeit schützen. Dose kühl und trocken aufbewahren (Lagertemperatur 4–30 °C).

Entsorgung:

Die gebrauchten Teststreifen können dem Hausmüll zugeführt werden.



Gebrauchsanweisung beachten



Artikelnummer



Hersteller



MACHEREY-NAGEL GmbH & Co. KG · Valencienner Str. 11 · 52355 Düren · Deutschland

Tel.: + 49 24 21 969-0 · info@mn-net.com · www.mn-net.com

Vertrieb in der Schweiz durch: **MACHEREY-NAGEL AG** · Hirsackerstr. 7 · 4702 Oensingen · Schweiz

Tel.: 062 388 55 00 · sales-ch@mn-net.com

pH-Fix 1.7 – 3.8

Test strips for measuring pH values in the range of 1.7 – 3.8



Please refer to instructions for use

REF 92190

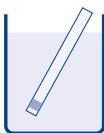
Pack content:

100 test strips

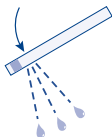
1 reference color scale pH 1.7 – 3.8

Instructions for use:

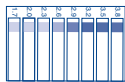
1. Dip test strip for 1 s with all test fields in the sample solution.
2. Shake off excess sample solution.
3. Compare with color scale and read off the corresponding pH-value.



1



2



3

Note:

If sample solution is weakly buffered leave test strip in solution until color no longer changes.

Storage:

Avoid exposing the test strips to sunlight and moisture. Store the container in a dry place (storage temperature 4 – 30 °C).

Disposal:

Used test strips may be disposed of as domestic waste.



Please read instructions for use!



Item number



Manufacturer

